

Таблица 1

Наименование показателя	Норма по показателю		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
1 Размер гранул	Гранулы с размером от 2 мм до 5 мм в любом направлении. Допускается не более 1 % гранул размером от 5 мм до 8 мм и не более 1 % гранул размером от 1 мм до 2 мм		По пункту 7.3
2 Чистота поверхности диска	<p><i>Высший сорт</i> - Допускаются включения не более одной точки размером не более 0,3 мм на поверхности диска площадью 10 см<sup>2</sup></p> <p><i>Первый сорт</i> - На неокрашенном материале допускаются включения не более четырнадцати точек размером не более 0,3 мм на поверхности диска площадью 10 см<sup>2</sup></p>		По пункту 7.4
3 Цвет окрашенного сополимера	<p><i>Высший сорт</i> - Должен соответствовать контрольному образцу-эталону по цвету.</p> <p><i>Первый сорт</i> - Отклонения по цвету от контрольного образца-эталона по цвету</p>		По пункту 7.5
4 Показатель текучести расплава, г/10мин, не менее	19	17	По пункту 7.6 и ГОСТ 11645
5 Ударная вязкость по Изоду, кгс·см/см <sup>2</sup> (кДж/м <sup>2</sup> ), не менее	20,0 (19,6)	17,0 (16,7)	По пункту 7.7 и ГОСТ 19109
6 Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> (МПа), не менее	360 (35,3)	360 (35,3)	По пункту 7.8 и ГОСТ 11262
7 Температура размягчения по Вика, °С, не менее	86	85	По пункту 7.9 и ГОСТ 15088
8 Блеск под углом 60°, %, не менее	86	80	По пункту 7.10
9 Массовая доля влаги и летучих, %, не более	0,3	0,3	По пункту 7.11
10 Массовая доля остаточных мономеров, %, не более:			По ГОСТ 15820
- стирол	0,050	0,050	
- акрилонитрил	0,001	0,001	
11 Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %	± 10		По пункту 7.12