

Lexan 503R Оптимальное сочетание высокого модуля, превосходной ударной прочности и огнестойкости. Уф-стабилизированный.

Типичные свойства <sup>(1)</sup>			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 5 мм / мин	670	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 5 мм / мин	560	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 5 мм / мин	8	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 5 мм / мин	15	%	ASTM D 638
Изгибная Стресс, YLD, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	1050	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	35100	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Твердость, Роквелла М	85	-	ASTM D 785
Твердость, Роквелла R	124	-	ASTM D 785
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	11	мг / 1000cy	ASTM D 1044
<b>ВЛИЯНИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Воздействие Изода, без надреза, 23 ° C	217	см-кгс / см	ASTM D 4812
Изод Воздействие, надрез, 23 ° C	10	см-кгс / см	ASTM D 256
Прочность при ударе, тип S	160	см-кгс / см	ASTM D 1822
Падение падающего груза (D 3029), 23 ° C	1036	см-кг	ASTM D 3029
<b>ТЕПЛОВОЙ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	154	° C	ASTM D 1525
ТТД, 0,45 МПа, 6,4 мм, неотожженного	146	° C	ASTM D 648
ТТД, 1,82 МПа, 6,4 мм, неотожженного	142	° C	ASTM D 648
КТР, от -40 ° C до 95 ° C, поток	3.24E-05	1 / ° C	ASTM E 831
Удельная теплоемкость	1,21	Дж / G- ° C	ASTM C 351
Теплопроводность	0,2	Вт / м- ° C	ASTM C 177
Относительная Temp Index, Elec	120	° C	UL 746B
Относительная Темп Индекс Мех ж / воздействия	110	° C	UL 746B
Относительная Temp Index, Мех без воздействия	125	° C	UL 746B
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Удельный вес	1,25	-	ASTM D 792
удельный объем	0,8	см <sup>3</sup> / г	ASTM D 792
плотность	1,245	г / см	ASTM D 792
Поглощение воды, 24 часа	0,12	%	ASTM D 570
Водопоглощение, равновесие, 23C	0,31	%	ASTM D 570
Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5)	0,2 - 0,4	%	Метод SABIC
<b>ЭЛЕКТРОТЕХНИКА</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Объемное сопротивление	> 1.E + 17	Ом-см	ASTM D 257
Диэлектрическая прочность, в воздухе, 3,2 мм	17,7	кВ / мм	ASTM D 149
Относительная диэлектрическая проницаемость, 50/60 Гц	3,1	-	ASTM D 150
Относительная диэлектрическая проницаемость, 1 МГц	3,05	-	ASTM D 150
Коэффициент затухания, 50/60 Гц	0,0008	-	ASTM D 150
Коэффициент рассеяния, 1 МГц	0,0075	-	ASTM D 150
Сопротивление дуги, вольфрам {ПЛК}	7	PLC код	ASTM D 495
Горячий Провод зажигания {ПЛК}	1	PLC код	UL 746A
Скорость дорожки высокого напряжения дуги {PLC}	3	PLC код	UL 746A
Высокий Ампер дуга IGN, поверхность {ПЛК}	1	PLC код	UL 746A
Сравнительный индекс слежения (UL) {} ПЛК	4	PLC код	UL 746A
<b>ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Признано UL, 94V-0 Flame Class Рейтинг (3)	1,52	мм	UL 94
Признано UL, 94-5VA Рейтинг (3)	2,99	мм	UL 94
Индекс кислорода (LOI)	36	%	ASTM D 2863

УФ-свет, под воздействие воды / погружение	F1	-	UL 746C
--	----	---	---------

## Переработка

параметр	Показатель	Ед. изм
<b>Литье под давлением</b>		
Температура сушки	120	° С
Время сушки	3 - 4	часов
Время высыхания (накопительное)	48	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	310 - 330	° С
Форсунка температуры	305 - 325	° С
Фронт - Зона 3 Температура	310 - 330	° С
Ближний - Зона 2 Температура	300 - 320	° С
Задняя - Зона 1 Температура	290 - 310	° С
температура пресс-формы	80 - 115	° С
Обратное давление	0,3 - 0,7	МПа
Скорость вращения шнека	40 - 70	оборотов в минуту
Выстрел в цилиндр Размер	40 - 60	%
Vent Глубина	0,025 - 0,076	мм