

LEXAN LUX7430C представляет собой ненаполненный литевой поликарбонат. Не содержит хлора, не бромированный ПК имеет UL-94 V0 на 1.2 мм / 5VA на 3.0 мм. УФ-стабилизированный, обеспечивает дополнительные возможности к атмосферным воздействиям. LEXAN LUX7430C доступен в прозрачных и тонированные вариантах цвета.

Типичные свойства ⁽¹⁾			
МЕХАНИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 50 мм / мин	680	кгс / см ²	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 50 мм / мин	560	кгс / см ²	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 50 мм / мин	6	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 50 мм / мин	55	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 50 мм / мин	25600	кгс / см ²	ASTM D 638
Изгибная Стресс, YLD, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	1090	кгс / см ²	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	24900	кгс / см ²	ASTM D 790
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	66	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	53	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	6	%	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 50 мм / мин	56	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	2350	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	101	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	2450	МПа	ISO 178
ВЛИЯНИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Воздействие Изода, без надреза, 23 ° C	NB	см-кгс / см	ASTM D 4812
Воздействие Изода, без надреза, от -30 ° C	NB	см-кгс / см	ASTM D 4812
Изод Воздействие, надрез, 23 ° C	10	см-кгс / см	ASTM D 256
Воздействие Изоду с надрезом, -30 ° C	8	см-кгс / см	ASTM D 256
Instrumented Impact Total Energy, 23 ° C	652	см-кг	ASTM D 3763
Воздействие Изода, 80 надреза * 10 * 3 + 23 ° C	NB	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 3 -30 ° C	NB	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 3 + 23 ° C	9	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 3 -30 ° C	8	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° C, с V-образным Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	10	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
По Шарпи -30 ° C, V-образный надрез Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	7	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
По Шарпи 23 ° C, Unnotch Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	NB	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
По Шарпи -30 ° C, Unnotch Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	NB	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
ТЕПЛОВОЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	136	° C	ASTM D 1525
HDT, 0,45 МПа, 3,2 мм, неотожженного	131	° C	ASTM D 648
HDT, 1,82 МПа, 3.2мм, неотожженного	120	° C	ASTM D 648
КТР, от -40 ° C до 40 ° C, поток	6.7E-05	1 / ° C	ASTM E 831
КТР, от -40 ° C до 40 ° C, XFlow	6.7E-05	1 / ° C	ASTM E 831
КТР, 23 ° C до 80 ° C, поток	7.7E-05	1 / ° C	ISO 11359-2
КТР, 23 ° C до 80 ° C, XFlow	7.9E-05	1 / ° C	ISO 11359-2
Шаровой Испытательное давление, 125 ° C +/- 2 ° C	Проходить	-	IEC 60695-10-2
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	137	° C	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	139	° C	ISO 306
HDT / Ве, 0.45Мпа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	131	° C	ISO 75 / Be
HDT / Ая, 1,8 МП Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	120	° C	ISO 75 / Ae
Относительная Temp Index, Elec	125	° C	UL 746B
Относительная Темп Индекс Мех ж / воздействия	120	° C	UL 746B
Относительная Temp Index, Мех без воздействия	125	° C	UL 746B

ФИЗИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Удельный вес	1,19	-	ASTM D 792
Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5)	0,55 - 0,75	%	Метод SABIC
Плесень Усадка, XFlow, 3,2 мм (5)	0,6 - 0,8	%	Метод SABIC
Скорость течения расплава, 300 ° С / 1,2 кг	10	г / 10 мин	ASTM D 1238
плотность	1.2	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° С / сел)	0,13	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° С / 50% относительной влажности)	0,1	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 300 ° С / 1,2 кг	9	см ³ / 10 мин	ISO 1133
ОПТИЧЕСКИЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Светопропускание, 2,54 мм	> 91	%	ASTM D 1003
ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	Показатель	Ед. изм	стандарт
Диэлектрическая постоянная (Dk), 1,1 ГГц	2,79	-	ASTM ES 7-83
Коэффициент рассеяния (ДФ), 1,1 ГГц	0,0057	-	ASTM ES 7-83
ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Признано UL, 94V-2 пламени Class Рейтинг (3)	0,4	мм	UL 94
Признано UL, 94V-1 Flame Class Рейтинг (3)	1	мм	UL 94
Признано UL, 94V-0 Flame Class Рейтинг (3)	1.2	мм	UL 94
Признано UL, 94-5VA Рейтинг (3)	3	мм	UL 94
Свечение провода горючести Индекс 960 ° С, проходит в	1.2	мм	IEC 60695-2-12
Свечение провода воспламеняемость Температура, 1,2 мм	850	° С	IEC 60695-2-13
УФ-свет, под воздействие воды / погружение	F1	-	UL 746C

Переработка

параметр	Показатель	Ед. изм
Литье под давлением		
Температура сушки	120	° С
Время сушки	3 - 4	часов
Время высыхания (накопительное)	48	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	280 - 305	° С
Форсунка температуры	275 - 300	° С
Фронт - Зона 3 Температура	280 - 305	° С
Ближний - Зона 2 Температура	270 - 295	° С
Задняя - Зона 1 Температура	260 - 280	° С
температура пресс-формы	70 - 95	° С
Обратное давление	0,3 - 0,7	МПа
Скорость вращения шнека	40 - 70	оборотов в минуту
Выстрел в цилиндр Размер	40 - 60	%
Vent Глубина	0,025 - 0,076	мм