

VALOX 3607U является УФ-стабилизированным, огнестойким, перерабатывается литье м под давлением PBT смолы, обладают превосходной стойкостью к атмосферным воздействиям.

<b>Типичные свойства <sup>(1)</sup></b>			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	30	мг / 1000су	Метод SABIC
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	50	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	45	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	4,7	%	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 50 мм / мин	100	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	2050	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	70	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	2050	МПа	ISO 178
Твердость, H358 / 30	91	МПа	ISO 2039-1
Твердость, Роквелла R	116	-	ISO 2039-2
<b>ВЛИЯНИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 + 23 ° C	NB	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1U
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 -30 ° C	NB	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1U
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 + 23 ° C	50	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 -30 ° C	20	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° C, с V-образным Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	50	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA
По Шарпи -30 ° C, V-образный надрез Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	20	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA
По Шарпи 23 ° C, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	NB	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eU
По Шарпи -30 ° C, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	NB	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eU
<b>ТЕПЛОВОЙ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
КТР, 23 ° C до 80 ° C, поток	1.05E-04	1 / ° C	ISO 11359-2
КТР, 23 ° C до 80 ° C, XFlow	1.1E-04	1 / ° C	ISO 11359-2
Шаровой Испытательное давление, 125 ° C +/- 2 ° C	ПРОПУСКА	-	IEC 60695-10-2
Теплостойкость по Вика Temp, скорость A / 50	160	° C	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота B / 50	125	° C	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота B / 120	130	° C	ISO 306
HDT / Be, 0.45Мпа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	110	° C	ISO 75 / Be
HDT / Ая, 1,8 МПа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	80	° C	ISO 75 / Ae
Относительная Temp Index, Elec	80	° C	UL 746B
Относительная Temp Индекс Мех ж / воздействия	80	° C	UL 746B
Относительная Temp Index, Мех без воздействия	80	° C	UL 746B
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Усадка на растяжение бар, поток (2) (5)	1 - 1,8	%	Метод SABIC
Усадка на растяжение бар, XFlow (2) (5)	0,9 - 1,8	%	Метод SABIC
плотность	1,25	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° C / сел)	0,5	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° C / 50% относительной влажности)	0,14	%	ISO 62
Скорость течения расплава, 250 ° C / 5,0 кг	16	г / 10 мин	ISO 1133
Melt Volume Rate, MVR при 250 ° C / 5,0 кг	14	см <sup>3</sup> / 10 мин	ISO 1133
<b>ЭЛЕКТРОТЕХНИКА</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Объемное сопротивление	> 1.E + 15	Ом-см	IEC 60093
Поверхностное сопротивление, ROA	> 1.E + 15	ом	IEC 60093
Диэлектрическая прочность, в масле, 3,2 мм	16	кВ / мм	IEC 60243-1
Относительная диэлектрическая проницаемость, 1 МГц	2,7	-	IEC 60250
Коэффициент затухания, 50/60 Гц	0,002	-	IEC 60250
Коэффициент рассеяния, 1 МГц	0.012	-	IEC 60250

Сравнительный индекс слежения	225	В	IEC 60112
Относительная диэлектрическая проницаемость, 50/60 Гц	2,8	-	IEC 60250
<b>ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Признано UL, 94V-1 Flame Class Рейтинг (3)	3	мм	UL 94
Свечение провода горючести Индекс 850 ° С, проходит в	1,6	мм	IEC 60695-2-12

### Переработка

параметр	Показатель	Ед. изм
<b>Литье под давлением</b>		
Температура сушки	110 - 120	° С
Время сушки	2 - 4	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	250 - 270	° С
Форсунка температуры	240 - 260	° С
Фронт - Зона 3 Температура	245 - 265	° С
Ближний - Зона 2 Температура	240 - 255	° С
Задняя - Зона 1 Температура	230 - 245	° С
Хоппер температуры	40 - 60	° С
температура пресс-формы	40 - 100	° С