

LEXAN OQ4820 высоковязкий материал. УФ-стабилизированный. Обладает большей оптической чистотой по сравнению со стандартными марками. Область применения для этого материала это оптические линзы, солнцезащитные очки.

Типичные свойства ⁽¹⁾			
МЕХАНИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	10	мг / 1000су	Метод SABIC
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	63	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	70	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	6	%	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 50 мм / мин	120	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	2350	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	90	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	2300	МПа	ISO 178
Твердость, H358 / 30	95	МПа	ISO 2039-1
ВЛИЯНИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Воздействие Изода, 80 надреза * 10 * 3 + 23 ° С	NB	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 3 -30 ° С	NB	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 3 + 23 ° С	70	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 3 -30 ° С	12	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° С, с V-образным Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	75	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
По Шарпи -30 ° С, V-образный надрез Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	15	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
По Шарпи 23 ° С, Unnotch Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	NB	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
По Шарпи -30 ° С, Unnotch Edgew 80 * 10 * 3 зр = 62мм	NB	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
Шарпи с надрезом, 23 ° С	35	кДж / м ²	ISO 179 / 2C
ТЕПЛОВОЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Теплопроводность	0.2	Вт / м·°С	ISO 8302
КТР, 23 ° С до 80 ° С, поток	7.e-05	1 / °С	ISO 11359-2
Шаровой Испытательное давление, 125 ° С +/- 2 ° С	ПРОПУСКА	-	IEC 60695-10-2
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	144	°С	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	145	°С	ISO 306
HDT / Ве, 0.45Мпа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	138	°С	ISO 75 / Ве
HDT / Ая, 1,8 МПа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	127	°С	ISO 75 / Ae
ФИЗИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Усадка на растяжение бар, поток (2) (5)	0,5 - 0,7	%	Метод SABIC
плотность	1.2	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° С / сел)	0,35	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° С / 50% относительной влажности)	0,15	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 300 ° С / 1,2 кг	6	см ³ / 10 мин	ISO 1133
ОПТИЧЕСКИЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Светопропускание, 2,54 мм	88 - 89	%	ASTM D 1003
ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Свечение провода горючести Индекс 850 ° С, проходит в	1	мм	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода (LOI)	25	%	ISO 4589

переработка

параметр	Показатель	Ед. изм
Литье под давлением		
Температура сушки	120	°С
Время сушки	2 - 4	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	290 - 320	°С
Форсунка температуры	280 - 310	°С
Фронт - Зона 3 Температура	290 - 320	°С

Ближний - Зона 2 Температура	280 - 310	° C
Задняя - Зона 1 Температура	270 - 300	° C
Хоппер температуры	60 - 80	° C
температура пресс-формы	80 - 120	° C