

NORYL FE1630PW Полифениленсульфид оксид (ИИ) + Полистирол (PS), 30% армированный стекловолокном, перерабатывается литьем под давлением, с улучшенной гидролитической стабильностью; этот материал был разработан для инженерных жидкостей. NORYL FE1630PW сертифицирован для питьевой воды до 85 ° C. Доступен в ограниченных цветах.

<b>Типичные свойства <sup>(1)</sup></b>			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 5 мм / мин	1360	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 5 мм / мин	2,4	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 5 мм / мин	97600	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	79100	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	65	мг / 1000cy	Метод SABIC
Растягивающего напряжения, перерыв, 5 мм / мин	133	МПа	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 5 мм / мин	2.5	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	9600	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, разрыв, 2 мм / мин	192	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	8120	МПа	ISO 178
Твердость, H358 / 30	240	МПа	ISO 2039-1
<b>ВЛИЯНИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Воздействие Изода, без надреза, 23 ° C	51	см-кгс / см	ASTM D 4812
Воздействие Изода, без надреза, от -30 ° C	47	см-кгс / см	ASTM D 4812
Изод Воздействие, надрез, 23 ° C	8	см-кгс / см	ASTM D 256
Воздействие Изоду с надрезом, -30 ° C	7	см-кгс / см	ASTM D 256
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 + 23 ° C	30	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1U
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 -30 ° C	30	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1U
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 + 23 ° C	8	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 -30 ° C	7	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° C, с V-образным Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	10	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA
По Шарпи -30 ° C, V-образный надрез Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	9	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA
По Шарпи 23 ° C, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	30	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eU
По Шарпи -30 ° C, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	30	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eU
<b>ТЕПЛОВОЙ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
HDT, 1,82 МПа, 3.2мм, неотожженного	145	° C	ASTM D 648
КТР, от -40 ° C до 40 ° C, поток	2.5E-05	1 / ° C	ASTM E 831
КТР, от -40 ° C до 40 ° C, XFlow	6.e-05	1 / ° C	ASTM E 831
КТР, от -40 ° C до 40 ° C, поток	3.E-05	1 / ° C	ISO 11359-2
КТР, от -40 ° C до 40 ° C, XFlow	7.e-05	1 / ° C	ISO 11359-2
Теплостойкость по Вика Temp, скорость A / 50	165	° C	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота B / 50	154	° C	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота B / 120	158	° C	ISO 306
HDT / Ве, 0.45Мпа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	150	° C	ИСО 75 / Ве
HDT / Ая, 1,8 МП Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	145	° C	ИСО 75 / Ае
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5)	0,1 - 0,3	%	Метод SABIC
Плесень Усадка, XFlow, 3,2 мм (5)	0,2 - 0,5	%	Метод SABIC
Скорость течения расплава, 300 ° C / 5,0 кг	9	г / 10 мин	ASTM D 1238
плотность	1,3	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° C / сел)	0.2	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° C / 50% относительной влажности)	0,06	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 300 ° C / 10,0 кг	30	см <sup>3</sup> / 10 мин	ISO 1133

## переработка

параметр		
Литье под давлением	Показатель	Ед. изм
Температура сушки	100 - 120	° С
Время сушки	2 - 4	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	280 - 300	° С
Форсунка температуры	280 - 300	° С
Фронт - Зона 3 Температура	290 - 310	° С
Ближний - Зона 2 Температура	270 - 290	° С
Задняя - Зона 1 Температура	250 - 270	° С
Хоппер температуры	60 - 80	° С
температура пресс-формы	80 - 120	° С