

LNP* FARADEx* Compound DS0026I

LNP* FARADEx* DS0026I - это компаунд на поликарбонатной основе, содержащий стальное волокно. Дополнительные свойства этого материала включают: высокую ударную прочность, огнестойкость, безгалогенную технологию огнестойкости, экранирование элетромагнитного импульса.

Свойства

| Основные свойства | | | |
|--|----------|---------------------|-------------------|
| Механические | значение | единицы | стандарт |
| Предел прочности при растяжении, Тип I, 5 мм/мин | 610 | кгс/см ² | ASTM D 638 |
| Прочность при разрыве, Тип I, 5 мм/мин | 480 | кгс/см ² | ASTM D 638 |
| Предел деформации при растяжении, Тип I, 5 мм/мин | 4.5 | % | ASTM D 638 |
| Деформация при разрыве, Тип I, 5 мм/мин | 7.8 | % | ASTM D 638 |
| Модуль упругости при растяжении, 5 мм/мин | 28400 | кгс/см ² | ASTM D 638 |
| Модуль упругости при изгибе, 1.3 мм/мин, 50 мм об | 25500 | кгс/см ² | ASTM D 790 |
| Ударные | значение | единицы | стандарт |
| Ударная прочность по Изоду, без надреза, 23°C | NB | см-кгс/см | ASTM D 4812 |
| Ударная прочность, с надрезом, 23°C | 15 | см-кгс/см | ASTM D 256 |
| Тепловые | значение | единицы | стандарт |
| Деформационная теплостойкость HDT, 1.82 МПа, 3.2мм, неотожженный | 130 | °C | ASTM D 648 |
| КЛТР, -40°C до 40°C, вдоль течения | 5.80E-05 | 1/°C | ASTM E 831 |
| КЛТР, -40°C до 40°C, поперек течения | 6.40E-05 | 1/°C | ASTM E 831 |
| Физические | значение | единицы | стандарт |
| Удельная плотность | 1.26 | - | ASTM D 792 |
| Плотность | 1.26 | г/см ³ | ASTM D 792 |
| Литьевая усадка, вдоль течения, 24 ч (5) | 0.78 | % | ASTM D 955 |
| Литьевая усадка, поперек течения, 24 ч (5) | 1 | % | ASTM D 955 |
| Электрические | значение | единицы | стандарт |
| Объемное сопротивление | 1.41E+03 | Ом-см | ASTM D 257 |
| Поверхностное сопротивление | 2.30E+01 | Ом | ASTM D 257 |
| Огнестойкость | значение | единицы | стандарт |
| Соответствие стандарту UL, класс огнестойкости 94V-0 (3)(4) | 2 | мм | UL 94 by SABIC-IP |

Пререработка

| Параметр | значение | единицы |
|-------------------------------|-----------|---------|
| Литье под давлением | | |
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 4 | ч |
| Максимальное содержание влаги | 0.02 | % |
| Температура расплава | 305 - 325 | °C |
| начало - зона 3 температура | 320 - 330 | °C |
| середина - зона 2 температура | 310 - 320 | °C |
| загрузка - зона 1 температура | 295 - 305 | °C |
| Температура формы | 95 - 120 | °C |
| Противодавление | 0.2 - 0.3 | МПа |
| Скорость вращения шнека | 30 - 60 | об/мин |