

Siltem STM1700 представляет собой эластичный сополимер - предназначен для проводов и кабелей. Имеет низкую эмиссию дыма и токсичность. Это янтарного цвета материал, который легко перерабатывается на обычном оборудовании.

Типичные свойства <sup>(1)</sup>			
МЕХАНИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 5 мм / мин	630	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 5 мм / мин	540	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 5 мм / мин	5	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 5 мм / мин	20	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 5 мм / мин	24400	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 638
изгибное напряжение	950	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Изгибная Стресс, YLD, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	950	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе	21900	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	21900	кгс / см <sup>2</sup>	ASTM D 790
Твердость по Шору D	80	-	ASTM D 2240
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	50	мг / 1000cy	ASTM D 1044
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	68	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	59	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	5	%	ISO 527
Предел Прочедить, перерыв, 50 мм / мин	15	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	2300	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	98	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	2000	МПа	ISO 178
Прочность на разрыв @ 1.6mm	37	Н / мм	ISO 34 (Метод А)
ВЛИЯНИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Изод Воздействие, надрез, 23 ° C	17	см-кгс / см	ASTM D 256
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 + 23 ° C	16	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 -30 ° C	8	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
ТЕПЛОВОЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
HDT, 1,82 МПа, 3.2mm, неотожженного	145	° C	ASTM D 648
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	180	° C	ISO 306
HDT / Vf, 0,45 МПа Flatw 80 * 10 * 4 SP = 64mm	164	° C	ИСО 75 / Vf
ФИЗИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Удельный вес	1.2	-	ASTM D 792
Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5)	0,87 - 0,92	%	Метод SABIC
Скорость течения расплава, 295 ° C / 6,6 кг	7	г / 10 мин	ASTM D 1238
плотность	1.2	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° C / сел)	0,76	%	ISO 62
Матрица Tg	200	° C	DMA
ЭЛЕКТРОТЕХНИКА	Показатель	Ед. изм	стандарт
Объемное сопротивление	> 1.E + 16	Ом-см	ASTM D 257
Поверхностное сопротивление	> 1.E + 15	ом	ASTM D 257
Диэлектрическая прочность, в масле, 3,2 мм	+16,7	кВ / мм	ASTM D 149
Относительная диэлектрическая проницаемость, 100 Гц	3,13	-	ASTM D 150
Относительная диэлектрическая проницаемость, 100 кГц	3	-	ASTM D 150
Относительная диэлектрическая проницаемость, 1 МГц	3,04	-	ASTM D 150
Коэффициент затухания, 100 Гц	0,011	-	ASTM D 150
Коэффициент затухания, 100 кГц	0,0061	-	ASTM D 150
Коэффициент рассеяния, 1 МГц	0,0054	-	ASTM D 150

<b>ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
UL Соответствует, 94V-0 Пламя Класс Рейтинг (3) (4)	1,6	мм	UL 94 по SABIC-IP
Индекс кислорода (LOI)	48	%	ASTM D 2863

Источник GMD, последнее обновление: 2008/02/08

#### обработка

<b>параметр</b>		
<b>Литье под давлением</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>
Температура сушки	105	° C
Время сушки	4 - 6	часов
Время высыхания (накопительное)	8	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	320 - 330	° C
Форсунка температуры	320 - 330	° C
Фронт - Зона 3 Температура	320 - 330	° C
Ближний - Зона 2 Температура	320 - 330	° C
Задняя - Зона 1 Температура	320 - 330	° C
температура пресс-формы	110 - 120	° C
Обратное давление	0,3 - 0,7	МПа
Скорость вращения шнека	50 - 100	оборотов в минуту
Выстрел в цилиндр Размер	40 - 60	%
Vent Глубина	0,025 - 0,076	мм
<b>параметр</b>		
<b>Проволока покрытия Экструзия</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>
Температура сушки	110 - 130	° C
Время сушки	4 - 6	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Экструдер Длина / Отношение диаметра (L / D)	22: 1 до 28: 1	-
Степень сжатия	2,1: 1 до 2,7: 1	-
Feed - Compression - Замер	10 - 5 - 10	D
Скорость вращения шнека	5 - 50	оборотов в минуту
Кормите температурную зону	310 - 340	° C
Температура средней зоны	320 - 350	° C
Руководитель зоны температуры	330 - 360	° C
Шея Температура	330 - 360	° C
Перекрестная головка температуры	330 - 360	° C
Победить температуры	330 - 360	° C
Температура расплава	330 - 360	° C
Проводник Разогреть температуры	100 - 150	° C
пакет экрана	100 - 200	-
Водяная баня Температура	70 - 90	° C