

| Типичные свойства ⁽¹⁾ | | | |
|--|-------------------|-----------------------|-----------------|
| МЕХАНИЧЕСКИЕ | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 50 мм / мин | 630 | кгс / см ² | ASTM D 638 |
| Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 50 мм / мин | 700 | кгс / см ² | ASTM D 638 |
| Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 50 мм / мин | 7 | % | ASTM D 638 |
| Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 50 мм / мин | 130 | % | ASTM D 638 |
| Изгибная Стресс, YLD, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм | 980 | кгс / см ² | ASTM D 790 |
| Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм | 23900 | кгс / см ² | ASTM D 790 |
| Твердость, Роквелла М | 70 | - | ASTM D 785 |
| Твердость, Роквелла R | 118 | - | ASTM D 785 |
| Табер истиранию, CS-17, 1 кг | 10 | мг / 1000су | ASTM D 1044 |
| ВЛИЯНИЕ | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Воздействие Изода, без надреза, 23 ° С | 326 | см-кгс / см | ASTM D 4812 |
| Изод Воздействие, надрез, 23 ° С | 81 | см-кгс / см | ASTM D 256 |
| Прочность при ударе, тип S | 589 | см-кгс / см | ASTM D 1822 |
| Падение падающего груза (D 3029), 23 ° С | 1728 | см-кг | ASTM D 3029 |
| Instrumented Impact Total Energy, 23 ° С | 650 | см-кг | ASTM D 3763 |
| ТЕПЛОВОЙ | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Температура размягчения по Вика, Частота В / 50 | 154 | ° С | ASTM D 1525 |
| ТТД, 0,45 МПа, 6,4 мм, неотожженного | 137 | ° С | ASTM D 648 |
| ТТД, 1,82 МПа, 6,4 мм, неотожженного | 132 | ° С | ASTM D 648 |
| КТР, от -40 ° С до 95 ° С, поток | 6.84E-05 | 1 / ° С | ASTM E 831 |
| Удельная теплоемкость | 1,25 | Дж / G- ° С | ASTM C 351 |
| Теплопроводность | 0,27 | Вт / м- ° С | ASTM C 177 |
| Относительная Temp Index, Elec | 130 | ° С | UL 746B |
| Относительная Темп Индекс Мех ж / воздействия | 130 | ° С | UL 746B |
| Относительная Temp Index, Мех без воздействия | 130 | ° С | UL 746B |
| ФИЗИЧЕСКИЕ | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Удельный вес | 1,2 | - | ASTM D 792 |
| удельный объем | 0,83 | см ³ / г | ASTM D 792 |
| плотность | 1,19 | г / см | ASTM D 792 |
| Поглощение воды, 24 часа | 0,15 | % | ASTM D 570 |
| Водопоглощение, равновесие, 23С | 0,35 | % | ASTM D 570 |
| Поглощение воды, равновесие, 100 ° С | 0,58 | % | ASTM D 570 |
| Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5) | 0,5 - 0,7 | % | Метод SABIC |
| Скорость течения расплава, 300 ° С / 1,2 кг | 10,5 | г / 10 мин | ASTM D 1238 |
| ОПТИЧЕСКИЙ | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Светопропускание, 2,54 мм | 88 | % | ASTM D 1003 |
| Мутность, 2,54 мм | 1 | % | ASTM D 1003 |
| Показатель преломления | 1,586 | - | ASTM D 542 |
| ЭЛЕКТРОТЕХНИКА | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Объемное сопротивление | > 1.E + 17 | Ом-см | ASTM D 257 |
| Диэлектрическая прочность, в воздухе, 3,2 мм | 14,9 | кВ / мм | ASTM D 149 |
| Относительная диэлектрическая проницаемость, 50/60 Гц | 3,17 | - | ASTM D 150 |
| Относительная диэлектрическая проницаемость, 1 МГц | 2,96 | - | ASTM D 150 |
| Коэффициент затухания, 50/60 Гц | 0,0009 | - | ASTM D 150 |
| Коэффициент рассеяния, 1 МГц | 0,01 | - | ASTM D 150 |
| Горячий Провод зажигания {ПЛК} | 2 | PLC код | UL 746A |
| Скорость дорожки высокого напряжения дуги {PLC} | 2 | PLC код | UL 746A |
| Высокий Ампер дуга IGN, поверхность {ПЛК} | 1 | PLC код | UL 746A |

| | | | |
|--|-------------------|----------------|-----------------|
| Сравнительный индекс слежения (UL) {} ПЛК | 2 | PLC код | UL 746A |
| ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ | Показатель | Ед. изм | стандарт |
| Признано UL, 94HB Flame Class Rating (3) | 0,71 | мм | UL 94 |
| Radiant Panel Листинг | ДА | - | UL Испытано |
| УФ-свет, под воздействие воды / погружение | F2 | - | UL 746C |

переработка

| параметр | Показатель | Ед. изм |
|---------------------------------|---------------|-------------------|
| Литье под давлением | | |
| Температура сушки | 120 | ° С |
| Время сушки | 3 - 4 | часов |
| Время высыхания (накопительное) | 48 | часов |
| Максимальное содержание влаги | 0.02 | % |
| Температура расплава | 295 - 315 | ° С |
| Форсунка температуры | 290 - 310 | ° С |
| Фронт - Зона 3 Температура | 295 - 315 | ° С |
| Ближний - Зона 2 Температура | 280 - 305 | ° С |
| Задняя - Зона 1 Температура | 270 - 295 | ° С |
| температура пресс-формы | 70 - 95 | ° С |
| Обратное давление | 0,3 - 0,7 | МПа |
| Скорость вращения шнека | 40 - 70 | оборотов в минуту |
| Выстрел в цилиндр Размер | 40 - 60 | % |
| Vent Глубина | 0,025 - 0,076 | мм |