

## Cycolac\* Resin MG47F

Cycolac\* Resin MG47F - АБС пластик общего назначения, литьевой, сбалансированный по физ-мех. свойствам, сертифицирован на контакт с пищевыми продуктами по стандарту FDA

### Свойства

Основные свойства			
Механические	значение	единицы	стандарт
Предел прочности при растяжении, Тип I, 5 мм/мин	44	МПа	ASTM D 638
Прочность при разрыве, Тип I, 5 мм/мин	33	МПа	ASTM D 638
Предел деформации при растяжении, Тип I, 5 мм/мин	2	%	ASTM D 638
Деформация при разрыве, Тип 1, 5 мм/мин	24	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 5 мм/мин	2270	МПа	ASTM D 638
Предел прочности при изгибе, 1.3 мм/мин, 50 об	70	МПа	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1.3 мм/мин, 50 мм об	2300	МПа	ASTM D 790
Твердость по Роквеллу	112	-	ASTM D 785
Предел прочности при растяжении, 50 мм/мин	47	МПа	ISO 527
Прочность при разрыве, 50 мм/мин	35	МПа	ISO 527
Предел деформации при растяжении, 50 мм/мин	2.6	%	ISO 527
Деформация при разрыве, 50 мм/мин	25	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм/мин	2370	МПа	ISO 527
Прочность при изгибе до разрыва, 2 мм/мин	70	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм/мин	2200	МПа	ISO 178
Ударные	значение	единицы	стандарт
Ударная прочность по Изоду, с надрезом 23°C	320	Дж/м	ASTM D 256

Общая инструментальная энергия удара, 23°C	30	Дж	ASTM D 3763
Ударная прочность по Изоду, с надрезом 80*10*4 +23°C	22	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударная прочность по Изоду, с надрезом 80*10*4 - 30°C	8	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударная прочность по Шарпи 23°C, V-образный надрез Edgew 80*10*4 об=62мм	26	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Ударная прочность по Шарпи -30°C, V-образный надрез Edgew 80*10*4 об=62мм	9	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловые</b>	<b>значение</b>	<b>единицы</b>	<b>стандарт</b>
Температура размягчения по Вика, уровень В/50	99	°C	ASTM D 1525
Деформационная теплостойкость HDT, 0.45 МПа, 3.2 мм, неотожженный	94	°C	ASTM D 648
Деформационная теплостойкость HDT, 1.82 МПа, 3.2мм, неотожженный	80	°C	ASTM D 648
КЛТР, -40°C до 40°C, вдоль течения	8.82E-05	1/°C	ASTM E 831
КЛТР, -40°C до 40°C, поперек течения	8.82E-05	1/°C	ASTM E 831
Температура размягчения по Вика, уровень В/50	98	°C	ISO 306
Температура размягчения по Вика, уровень В/120	100	°C	ISO 306
Деформационная теплостойкость HDT/Ae, 1.8 МПа Edgew 120*10*4 об=100мм	195	°C	ISO 75/Ae
Относительный температурный индекс, Эл	60	°C	UL 746B
Относительный температурный индекс, мех с ударом	60	°C	UL 746B
Относительный температурный индекс, мех без удара	60	°C	UL 746B
<b>Физические</b>	<b>значение</b>	<b>единицы</b>	<b>стандарт</b>
Удельная плотность	1.04	-	ASTM D 792
Литьевая усадка, вдоль течения, 3.2 мм (5)	0.5 - 0.8	%	SABIC Method
ПТР, 230°C/3.8кгс	5.6	г/10 мин	ASTM D 1238
Плотность	1.53	г/см <sup>3</sup>	ISO 1183
Плотность расплава при 240°C, 1000 сек <sup>-1</sup>	2250		ASTM D 3825
ПТР, при 220°C/ 10.0 кг	18	г/10 мин	ISO 1133
<b>Электрические</b>	<b>значение</b>	<b>единицы</b>	<b>стандарт</b>
Дугостойкость	6	PLC Code	ASTM D 495
прожег горячей проволокой	3	PLC Code	UL 746A
высоковольтная дугостойкость по треку	3	PLC Code	UL 746A
высокоамперная стойкость к прожегу поверхности	0	PLC Code	UL 746A
Сравнительный индекс трекинга (UL) {PLC}	0	PLC Code	UL 746A
<b>Огнестойкость</b>	<b>значение</b>	<b>единицы</b>	<b>стандарт</b>
Соответствие стандарту UL, класс огнестойкости 94НВ (3)(4)	1.5	мм	UL 94 by SABIC-IP

## Переработка

### Параметр

<b>Литье под давлением</b>	<b>значение</b>	<b>единицы</b>
Температура сушки	80-95	°C
Время сушки	2-4	ч
Время сушки, кумулятивное	8	ч
Максимальное содержание остаточной влаги	0.1	%
Температура расплава	220-260	°C
Температура сопла	220-260	°C
начало - зона 3 температура	215-240	°C
середина - зона 2 температура	205-225	°C
загрузка - зона 1 температура	190-210	°C
температура формы	50-70	°C
back pressure	0.3-0.7	Мпа
скорость шнека	30-60	rpm



