

Cycolac* Resin MG47F

Cycolac* Resin MG47F - АБС пластик общего назначения, литьевой, сбалансированный по физ-мех. свойствам, сертифицирован на контакт с пищевыми продуктами по стандарту FDA

Свойства

| Основные свойства | | | |
|---|----------|---------|------------|
| Механические | значение | единицы | стандарт |
| Предел прочности при растяжении, Тип I, 5 мм/мин | 44 | МПа | ASTM D 638 |
| Прочность при разрыве, Тип I, 5 мм/мин | 33 | МПа | ASTM D 638 |
| Предел деформации при растяжении, Тип I, 5 мм/мин | 2 | % | ASTM D 638 |
| Деформация при разрыве, Тип I, 5 мм/мин | 24 | % | ASTM D 638 |
| Модуль упругости при растяжении, 5 мм/мин | 2270 | МПа | ASTM D 638 |
| Предел прочности при изгибе, 1.3 мм/мин, 50 об | 70 | МПа | ASTM D 790 |
| Модуль упругости при изгибе, 1.3 мм/мин, 50 мм об | 2300 | МПа | ASTM D 790 |
| Твердость по Роквеллу | 112 | - | ASTM D 785 |
| Предел прочности при растяжении, 50 мм/мин | 47 | МПа | ISO 527 |
| Прочность при разрыве, 50 мм/мин | 35 | МПа | ISO 527 |
| Предел деформации при растяжении, 50 мм/мин | 2.6 | % | ISO 527 |
| Деформация при разрыве, 50 мм/мин | 25 | % | ISO 527 |
| Модуль упругости при растяжении, 1 мм/мин | 2370 | МПа | ISO 527 |
| Прочность при изгибе до разрыва, 2 мм/мин | 70 | МПа | ISO 178 |
| Модуль упругости при изгибе, 2 мм/мин | 2200 | МПа | ISO 178 |
| Ударные | значение | единицы | стандарт |
| Ударная прочность по Изоду, с надрезом 23°C | 320 | Дж/м | ASTM D 256 |

| | | | |
|---|-----------------|--------------------|-------------------|
| Общая инструментальная энергия удара, 23°C | 30 | Дж | ASTM D 3763 |
| Ударная прочность по Изоду, с надрезом 80*10*4 +23°C | 22 | кДж/м ² | ISO 180/1A |
| Ударная прочность по Изоду, с надрезом 80*10*4 - 30°C | 8 | кДж/м ² | ISO 180/1A |
| Ударная прочность по Шарпи 23°C, V-образный надрез Edgew 80*10*4 об=62мм | 26 | кДж/м ² | ISO 179/1eA |
| Ударная прочность по Шарпи -30°C, V-образный надрез Edgew 80*10*4 об=62мм | 9 | кДж/м ² | ISO 179/1eA |
| Тепловые | значение | единицы | стандарт |
| Температура размягчения по Вика, уровень В/50 | 99 | °C | ASTM D 1525 |
| Деформационная теплостойкость HDT, 0.45 МПа, 3.2 мм, неотожженный | 94 | °C | ASTM D 648 |
| Деформационная теплостойкость HDT, 1.82 МПа, 3.2мм, неотожженный | 80 | °C | ASTM D 648 |
| КЛТР, -40°C до 40°C, вдоль течения | 8.82E-05 | 1/°C | ASTM E 831 |
| КЛТР, -40°C до 40°C, поперек течения | 8.82E-05 | 1/°C | ASTM E 831 |
| Температура размягчения по Вика, уровень В/50 | 98 | °C | ISO 306 |
| Температура размягчения по Вика, уровень В/120 | 100 | °C | ISO 306 |
| Деформационная теплостойкость HDT/Ae, 1.8 МПа Edgew 120*10*4 об=100мм | 195 | °C | ISO 75/Ae |
| Относительный температурный индекс, Эл | 60 | °C | UL 746B |
| Относительный температурный индекс, мех с ударом | 60 | °C | UL 746B |
| Относительный температурный индекс, мех без удара | 60 | °C | UL 746B |
| Физические | значение | единицы | стандарт |
| Удельная плотность | 1.04 | - | ASTM D 792 |
| Литьевая усадка, вдоль течения, 3.2 мм (5) | 0.5 - 0.8 | % | SABIC Method |
| ПТР, 230°C/3.8кгс | 5.6 | г/10 мин | ASTM D 1238 |
| Плотность | 1.53 | г/см ³ | ISO 1183 |
| Плотность расплава при 240°C, 1000 сек ⁻¹ | 2250 | | ASTM D 3825 |
| ПТР, при 220°C/ 10.0 кг | 18 | г/10 мин | ISO 1133 |
| Электрические | значение | единицы | стандарт |
| Дугостойкость | 6 | PLC Code | ASTM D 495 |
| прожег горячей проволокой | 3 | PLC Code | UL 746A |
| высоковольтная дугостойкость по треку | 3 | PLC Code | UL 746A |
| высокоамперная стойкость к прожегу поверхности | 0 | PLC Code | UL 746A |
| Сравнительный индекс трекинга (UL) {PLC} | 0 | PLC Code | UL 746A |
| Огнестойкость | значение | единицы | стандарт |
| Соответствие стандарту UL, класс огнестойкости 94НВ (3)(4) | 1.5 | мм | UL 94 by SABIC-IP |

Переработка

Параметр

| Литье под давлением | значение | единицы |
|--|-----------------|----------------|
| Температура сушки | 80-95 | °C |
| Время сушки | 2-4 | ч |
| Время сушки, кумулятивное | 8 | ч |
| Максимальное содержание остаточной влаги | 0.1 | % |
| Температура расплава | 220-260 | °C |
| Температура сопла | 220-260 | °C |
| начало - зона 3 температура | 215-240 | °C |
| середина - зона 2 температура | 205-225 | °C |
| загрузка - зона 1 температура | 190-210 | °C |
| температура формы | 50-70 | °C |
| back pressure | 0.3-0.7 | Мпа |
| скорость шнека | 30-60 | rpm |



