

NORYL FE1740PW Полифениленсульфид оксид (ППО) + Полистирол (PS), 40% армированный стекловолокном, перерабатывается литьем под давлением, с улучшенной гидролитической стабильностью и с модулем упругости при растяжении МПа > 11000; этот материал был разработан для инженерных жидкостей, где требуется более высокая статическая жесткость. NORYL FE1740PW сертифицирован для питьевой воды до 85 °С. Доступен в ограниченных цветах.

Типичные свойства ⁽¹⁾			
МЕХАНИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 5 мм / мин	1680	кгс / см ²	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 5 мм / мин	1,8	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 5 мм / мин	140700	кгс / см ²	ASTM D 638
Изгибная Стресс, BRK, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	2290	кгс / см ²	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	119300	кгс / см ²	ASTM D 790
Растягивающего напряжения, перерыв, 5 мм / мин	155	МПа	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 5 мм / мин	1,8	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	11300	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, разрыв, 2 мм / мин	195	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	9500	МПа	ISO 178
ВЛИЯНИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Изод Воздействие, надрез, 23 °С	11	см-кгс / см	ASTM D 256
Воздействие Изоду с надрезом, -30 °С	9	см-кгс / см	ASTM D 256
Instrumented Impact Total Energy, 23 °С	183	см-кг	ASTM D 3763
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 + 23 °С	30	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 -30 °С	30	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
По Шарпи 23 °С, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	30	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
ТЕПЛОВОЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	151	°С	ASTM D 1525
HDT, 1,82 МПа, 3.2mm, неотожженного	148	°С	ASTM D 648
КТР, от -40 °С до 40 °С, поток	2.E-05	1 / °С	ISO 11359-2
КТР, от -40 °С до 40 °С, XFlow	7.e-05	1 / °С	ISO 11359-2
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	152	°С	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	161	°С	ISO 306
HDT / M, 1,8 МПа Flatw 80 * 10 * 4 SP = 64мм	147	°С	ИСО 75 / М
ФИЗИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Удельный вес	1.4	-	ASTM D 792
Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5)	0,09 - 0,15	%	Метод SABIC
Скорость течения расплава, 300 °С / 5,0 кг	10	г / 10 мин	ASTM D 1238
плотность	1.4	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 °С / сел)	0.2	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 °С / 50% относительной влажности)	0,06	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 300 °С / 10,0 кг	20	см ³ / 10 мин	ISO 1133

переработка

параметр	Показатель	Ед. изм
Литье под давлением		
Температура сушки	100 - 120	°С
Время сушки	2 - 4	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	280 - 300	°С
Форсунка температуры	280 - 300	°С
Фронт - Зона 3 Температура	290 - 310	°С
Ближний - Зона 2 Температура	270 - 290	°С
Задняя - Зона 1 Температура	250 - 270	°С

Хоппер температуры	60 - 80	° C
температура пресс-формы	80 - 120	° C