

NORYL FP3060 ненаполненная модифицированная полиэфирная смола, перерабатывается литьем под давлением. Предназначена для хорошей стабильности размеров и высокой текучести. Имеет показатели В1 UL94 на 1,5 мм и 2,5 мм @ V0 с удельной плотностью 1,1 г / см ³. NORYL FP3060 может быть отличным материалом для производства панелей телевизоров, требующее хорошие реологические свойства, термостойкость, стойкость к гидролизу, низкую плотность и тонкие стенки сопротивления пламени.

Типичные свойства ⁽¹⁾			
	Показатель	Ед. изм	стандарт
Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 50 мм / мин	550	кгс / см ²	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 50 мм / мин	560	кгс / см ²	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 50 мм / мин	3	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 50 мм / мин	12	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 50 мм / мин	22400	кгс / см ²	ASTM D 638
Изгибная Стресс, YLD, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	850	кгс / см ²	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	24400	кгс / см ²	ASTM D 790
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	55	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	42	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	3	%	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 50 мм / мин	11	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	2420	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	82	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	2530	МПа	ISO 178
ВЛИЯНИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Изод Воздействие, надрез, 23 ° С	7	см-кгс / см	ASTM D 256
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 + 23 ° С	6	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 -30 ° С	5	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° С, с V-образным Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	6	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
ТЕПЛОВОЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	105	° С	ASTM D 1525
HDT, 1,82 МПа, 3.2mm, неотожженного	80	° С	ASTM D 648
КТР, от -40 ° С до 40 ° С, поток	8.3E-05	1 / ° С	ASTM E 831
КТР, от -40 ° С до 40 ° С, XFlow	8.E-05	1 / ° С	ASTM E 831
КТР, от -40 ° С до 40 ° С, поток	8.3E-05	1 / ° С	ISO 11359-2
КТР, от -40 ° С до 40 ° С, XFlow	8.E-05	1 / ° С	ISO 11359-2
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	91	° С	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	93	° С	ISO 306
HDT / M, 1,8 МПа Flatw 80 * 10 * 4 SP = 64мм	74	° С	ИСО 75 / М
ФИЗИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Удельный вес	1,1	-	ASTM D 792
Скорость течения расплава, 200 ° С / 3,8 кг	42	г / 10 мин	ASTM D 1238
плотность	1,1	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° С / сел)	0,13	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° С / 50% относительной влажности)	0.02	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 280 ° С / 1,2 кг	20	см ³ / 10 мин	ISO 1133
Melt Volume Rate, MVR при 280 ° С / 2,16 кг	41	см ³ / 10	ISO 1133

ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Показатель	мин	стандарт
		Ед. изм	
UL Соответствует, 94V-1 Пламя Класс Рейтинг (3) (4)	1,5	мм	UL 94 по SABIC-IP
UL Соответствует, 94V-0 Пламя Класс Рейтинг (3) (4)	2.5	мм	UL 94 по SABIC-IP

параметр		
Литье под давлением	Стоимость	Ед. изм
Температура сушки	65 - 75	° C
Время сушки	2 - 3	часов
Температура расплава	250 - 285	° C
Форсунка температуры	240 - 270	° C
Фронт - Зона 3 Температура	250 - 285	° C
Ближний - Зона 2 Температура	230 - 260	° C
Задняя - Зона 1 Температура	200 - 220	° C
Хоппер температуры	60 - 80	° C
температура пресс-формы	40 - 65	° C