

ПК + ПБТ Хелюу Х4850 с высоким модулем упругости, с высокой пластичностью. Кроме того, этот материал имеет очень низкую текучесть, низкий КТР, высокая тепловая стабильность размеров. Х4850 может быть использован для кузовных панелей, оборудования для обеспечения безопасности, корпуса, Винты, корпусов медицинских устройств.

Типичные свойства ⁽¹⁾			
МЕХАНИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 50 мм / мин	660	кгс / см ²	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 50 мм / мин	560	кгс / см ²	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, YLD, тип I, 5 мм / мин	590	кгс / см ²	ASTM D 638
Растягивающее напряжение, BRK, тип I, 5 мм / мин	610	кгс / см ²	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 50 мм / мин	3,7	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 50 мм / мин	130	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, YLD, тип I, 5 мм / мин	3,8	%	ASTM D 638
Относительная деформация растяжения, BRK, тип I, 5 мм / мин	140	%	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 5 мм / мин	40700	кгс / см ²	ASTM D 638
Изгибная Стресс, YLD, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	1000	кгс / см ²	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3 мм / мин, продолжительность 50 мм	37700	кгс / см ²	ASTM D 790
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	30	мг / 1000су	Метод SABIC
Растягивающего напряжения, выход, 5 мм / мин	58	МПа	ISO 527
Растягивающего напряжения, перерыв, 5 мм / мин	50	МПа	ISO 527
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	63	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	45	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход, 5 мм / мин	3,4	%	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 5 мм / мин	80	%	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	3,5	%	ISO 527
Предел Прочность, перерыв, 50 мм / мин	30	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	3850	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	94	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	3500	МПа	ISO 178
Твердость, H358 / 30	105	МПа	ISO 2039-1
ВЛИЯНИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Изод Воздействие, надрез, 23 ° С	18	см-кгс / см	ASTM D 256
Изод при ударе, надрез, от 0 ° С	12	см-кгс / см	ASTM D 256
Воздействие Изоду с надрезом, -30 ° С	10	см-кгс / см	ASTM D 256
Мультиаксиальные Impact	1019	см-кг	ISO 6603
Instrumented Impact Total Energy, 23 ° С	611	см-кг	ASTM D 3763
Instrumented Влияние полной энергии, от -20 ° С	611	см-кг	ASTM D 3763
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 + 23 ° С	NB	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Воздействие Изода, 80 надрез * 10 * 4 -30 ° С	NB	кДж / м ²	ISO 180 / 1U
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 + 23 ° С	20	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 0 ° С	11	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 -30 ° С	7	кДж / м ²	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° С, с V-образным Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	20	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
По Шарпи -30 ° С, V-образный надрез Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	11	кДж / м ²	ISO 179 / 1eA
По Шарпи 23 ° С, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	NB	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
По Шарпи -30 ° С, Unnotch Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	NB	кДж / м ²	ISO 179 / 1eU
ТЕПЛОВОЙ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	134	° С	ASTM D 1525
HDT, 0,45 МПа, 3,2 мм, неотожженного	125	° С	ASTM D 648
HDT, 1,82 МПа, 3.2mm, неотожженного	101	° С	ASTM D 648
КТР, от -40 ° С до 40 ° С, поток	5.2E-05	1 / ° С	ASTM E 831

КТР, от -40 ° С до 40 ° С, XFlow	7.5E-05	1 / ° С	ASTM E 831
Теплопроводность	0.2	Вт / м- ° С	ISO 8302
КТР, от -30 ° С до 80 ° С, поток	6,3e-05	1 / ° С	ISO 11359-2
КТР, от -30 ° С до 80 ° С, XFlow	8.1E-05	1 / ° С	ISO 11359-2
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	133	° С	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	135	° С	ISO 306
HDT / Vf, 0,45 МПа Flatw 80 * 10 * 4 SP = 64мм	121	° С	ИСО 75 / Vf
HDT / M, 1,8 МПа Flatw 80 * 10 * 4 SP = 64мм	99	° С	ИСО 75 / M
ФИЗИЧЕСКИЕ	Показатель	Ед. изм	стандарт
Удельный вес	1,31	-	ASTM D 792
Плесень Усадка, поток, 3,2 мм (5)	0,7 - 0,9	%	Метод SABIC
Скорость течения расплава, 266 ° С / 5,0 кг	4.5	г / 10 мин	ASTM D 1238
плотность	1,31	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° С / сел)	0,42	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° С / 50% относительной влажности)	0,14	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 265 ° С / 5,0 кг	4	см ³ / 10 мин	ISO 1133

переработка

параметр		
Литье под давлением	Показатель	Ед. изм
Температура сушки	90 - 100	° С
Время сушки	2 - 4	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	255 - 270	° С
Форсунка температуры	250 - 265	° С
Фронт - Зона 3 Температура	250 - 270	° С
Ближний - Зона 2 Температура	240 - 265	° С
Задняя - Зона 1 Температура	230 - 250	° С
Хоппер температуры	40 - 60	° С
температура пресс-формы	60 - 80	° С