

ASA + PC GELOY HRA170 устойчив к высоким температурам. Подходит на изделия для различных наружных и внутренних работ, требующих превосходные свойства теплового старения и стабильности цвета.

<b>Типичные свойства <sup>(1)</sup></b>			
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Табер истиранию, CS-17, 1 кг	95	мг / 1000су	Метод SABIC
Растягивающего напряжения, выход, 5 мм / мин	55	МПа	ISO 527
Растягивающего напряжения, перерыв, 5 мм / мин	60	МПа	ISO 527
Растягивающего напряжения, выход 50 мм / мин	62	МПа	ISO 527
Растягивающее напряжение, обрыв, 50 мм / мин	62	МПа	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход, 5 мм / мин	5	%	ISO 527
Предел Прочедить, перерыв, 5 мм / мин	125	%	ISO 527
Относительная деформация растяжения, выход 50 мм / мин	4	%	ISO 527
Предел Прочедить, перерыв, 50 мм / мин	> 50	%	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1 мм / мин	2500	МПа	ISO 527
Усилие на изгиб, выход, 2 мм / мин	85	МПа	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2 мм / мин	2400	МПа	ISO 178
Твердость, H358 / 30	106	МПа	ISO 2039-1
Твердость, Роквелла R	120	-	ISO 2039-2
<b>ВЛИЯНИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 + 23 ° С	45	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
Изоду при ударе, зубчатый 80 * 10 * 4 -30 ° С	15	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 180 / 1A
По Шарпи 23 ° С, с V-образным Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	60	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA
По Шарпи -30 ° С, V-образный надрез Edgew 80 * 10 * 4 SP = 62мм	12	кДж / м <sup>2</sup>	ISO 179 / 1eA
<b>ТЕПЛОВОЙ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Теплопроводность	0.2	Вт / м- ° С	ISO 8302
КТР, 23 ° С до 60 ° С, поток	8.E-05	1 / ° С	ISO 11359-2
Температура размягчения по Вика, Частота В / 50	129	° С	ISO 306
Температура размягчения по Вика, Частота В / 120	132	° С	ISO 306
HDT / Ве, 0.45Мпа Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	121	° С	ИСО 75 / Ве
HDT / Ая, 1,8 МП Edgew 120 * 10 * 4 = 100 мм зр	112	° С	ИСО 75 / Ae
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Усадка на растяжение бар, поток (2) (5)	0,4 - 0,6	%	Метод SABIC
плотность	1,15	г / см	ISO 1183
Поглощение воды (23 ° С / сел)	0.6	%	ISO 62
Влага Поглощение (23 ° С / 50% относительной влажности)	0.2	%	ISO 62
Melt Volume Rate, MVR при 260 ° С / 5,0 кг	17	см <sup>3</sup> / 10 мин	ISO 1133
<b>ЭЛЕКТРОТЕХНИКА</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Объемное сопротивление	> 1.E + 15	Ом-см	IEC 60093
Поверхностное сопротивление, ROA	> 1.E + 15	ом	IEC 60093
Диэлектрическая прочность, в масле, 3,2 мм	17	кВ / мм	IEC 60243-1
Относительная диэлектрическая проницаемость, 1 МГц	2,8	-	IEC 60250
Коэффициент рассеяния, 1 МГц	0,013	-	IEC 60250
Сравнительный индекс слежения	225	В	IEC 60112
<b>ПЛАМЯ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>	<b>стандарт</b>
Соответствует UL, 94НВ пламени Класс Оценка (3) (4)	1,6	мм	UL 94 по SABIC-IP
Свечение провода горючести Индекс 750 ° С, проходит в	3,2	мм	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода (LOI)	22	%	ISO 4589

<b>параметр</b>		
<b>Литье под давлением</b>	<b>Показатель</b>	<b>Ед. изм</b>
Температура сушки	100 - 110	° С
Время сушки	2 - 4	часов
Максимальное содержание влаги	0.02	%
Температура расплава	260 - 290	° С
Форсунка температуры	240 - 280	° С
Фронт - Зона 3 Температура	250 - 290	° С
Ближний - Зона 2 Температура	250 - 290	° С
Задняя - Зона 1 Температура	230 - 260	° С
Хоппер температуры	60 - 80	° С
температура пресс-формы	60 - 90	° С